DOCUMENT FEED DEVICE	
Patent Number:	JP62021665
Publication date:	1987-01-30
Inventor(s):	OKUI SUSUMU; others: 01
Applicant(s):	KONISHIROKU PHOTO IND CO LTD
Requested Patent:	☐ <u>JP62021665</u>
Application Number:	: JP19850160836 19850719
Priority Number(s):	
IPC Classification:	B65H29/58; B65H29/60; G03G15/00
EC Classification:	
Equivalents:	
Abstract .	
PURPOSE:To prevent occurrence of a jam for obtaining a stable equipment, by making distances between feed rollers disposed in a feed path of a document reversing portion shorter than a document of minimum size and making the length of a feed pass of the reversing portion longer than a document of maximum size. CONSTITUTION:Reversing rollers 23b, 23c, 23d are disposed at necessary positions of a reversing portion 25b and a distance between the respective rollers is smaller than the length of a document of minimum size for preventing documents from separating. A photo sensor 26 is positioned near to an inlet confronting a platen glass 11 for sensing a document D passing through the reversing portion 25b. A feed length of the document D when it is reversed, a distance starting from the point P shown in the figure and returning to the point P passing around the reversing portion 25b is a little longer than the maximum length of a document. This arrangement prevents a front portion of a document in reversing operation from overlapping with its rear portion, which keeps a reliable feed condition and prevents occurrence a jam.	
Data supplied from the esp@cenet database - I2	

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-21665

@Int_Cl_4

識別記号

广内整理番号

49公開 昭和62年(1987)1月30日

B 65 H 29/58 29/60 G 03 G 15/00 B-7539-3F A-7539-3F 6830-2H

107

. 審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

69発明の名称 原稿搬送装置

> ②特 願 超60-160836

②出 顖 昭60(1985)7月19日

何発 明 者

奥 #

進 夫

次

八王子市石川町2970番地 小西六写真工業株式会社内 八王子市石川町2970番地 小西六写真工業株式会社内

②発 眀 老 林 願 砂出 小西六写真工業株式会

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

社

1. 発明の名称

原格撒洗柴度

2. 特許額求の範囲

プラテンガラス上に搬送し露光を行ったのちひ ターン経路で構成された原務反転部に原務推送手 段により撤入し原務面を反転して前記プラテンガ ラス上に搬出するようにした原精搬送装置におい 前記原稿反転部の搬送路に設けた搬送用ロー うのローラ国節雑を発紙可能な機器の最小サイズ よりも俎かくするとともに、前記原稿反駁部の差 送路量を消耗可能な原務の最大サイズよりも長く したことを特徴とする原稿搬送額置。

3. 発明の詳報な説明

【産業上の利用分野】

本発明は、電子写真複写機等の記録發度に付加 して使用される原稿搬送装置の改良に関する。

【従来の技術】

記録表置に対し、コピーせんとする原稿を能率 的にかつ無人状態でも供給出来る装置としては、

自動化された原精搬送袋置(ADF)が既に提供を れているが、従来は主に原稿の片面のみ複写を行 うものに機能が推定されていた。

一方では、最近記録新の表裏に連続してコピー することの出来る配録装置の開発によって両面原 福のコピーが可能なADFの必要性が高まりつつ あり、ADF内における原稿の遊宴反駁の機構と して多くの考案がなされている。それらに関して は、 特 闻昭 59-218159号 公 報、 特 周 昭 53-112798号 公録、要問照59-4548号公録等の提案がある。

【発明が解決しようとする問題点】

しかしなから前配の各提来によるADFでは、 表面の酵光を共えた原稿を表裏反転して再び裏面 の露光を行うにあたり、複数の通紙経路を通る機 遺をとっているため投送機能が複雑となりさらに 撤送ローラを頻繁に正、遊転に切替えて駆動しな けんぱならずまた各頭紙経路に多くの鉛体紙団物 部材を殴ける必要もあって装置が大型、複雑化し 従って高値なものとならざるを得なかった。

本発明はこの点を解決して改良した結果 構造

特開昭62-21665(2)

が簡単でコンパクトな信頼性の高い反転機構をもったADFの提供を目的としたものである。

【問題点を解決するための手段】

上記目的は、ブラテンガラス上に搬送し露光を行ったのちリターン経路で構成された原稿図を配に扱うないて、前に搬出するようにした原稿搬送装置において、前記原稿反転部の搬送時に設けたを送りるとともに、前記原稿反転部の搬送路氏を通転可能な原稿の最大サイズよりも長くしたことを特徴とする原稿機送装置によって達成される。

【実施例】

本発明の一実施例を終り図に示す。

図は記録交置本体10を二点領線をもって正面視した状態にで示している。装置本体10の上面には、一点領線にて輸卵部を示した本発明の原稿搬送装置(以下ADFと称す)20が練香等による支持によって臭傷に関放出来る構造にて執置されているが図の場合前記ADF20は手前側に倒をれて原稿搬送

前記給紙ローラ 23mによって搬送されるようになった原稿 D は、U 字状のかイド部 25m内を円弧状に搬送されかイド部 25mの提出口に設けた速蔵部材 27を排除して時計方向に回転する搬送ローラ 28mと 従助ローラ 28mと 従助ローラ 28mと 従助ローラ 28mと 従助ローラ 28mと だかに達し、その摩擦力によって搬送が機能をれる。

一方搬送ベルト 30によってブラテンガラス11上を持って搬送された原稿 D は、その先續部がブラランガラス11の 反転部 25bとは反対倒縁部に設けた原稿ストッパ部 材 12に当接して停止する。

この状態にて原稿Dは、複数個の能動回転する 圧接ロータ28の自然を受けた搬送ベルト30によっ てブタテンガタス11上に圧着されてその表面の露 光が開始され、そのあと周知のプロセスを経て函 値の形成と記録紙への転写を行って片面のコピー を終了する。

をらに本発明のADF20においては、前記プラテングラス11の一輪側に一対の確い金属板あるいは樹脂板等をもって形成したUターン経路によっ

ベルト30が装置本体10上部のプラテンガラス11を 圧着した状況となっている。

すなわち前記 A D F 20は以下説明する 搬送機構により 原稿の自動送りを可能とするものであるが、また手助によって A D F 20の全体を関閉することにより通常のブラテンカバーとしての機能をも併せて有している。

ADF20の上部には原稿給紙皿40があって、原稿Dをペーク版にかつ表を上にして彼み重ねるようになっており、コピー如を押すとADF20内のモータによって各搬送機構が作動しまず送り出しローラ21が原稿Dの先達部最上面を自憲によって圧換した後矢示方向に回転を始めて最上部の原稿Dをガイド板244に沿って送り出す。

続いて原稿Dはそばをベルト22eとをばるローラ 22bによってしごかれて最上部の一枚だけがガイド 板 24bに沿って進みその先端が矢示方向に回転する治鉄ローラ 23eに達した時団示しないセンサの検知信号によって前記送り出しローラ 21への動力伝達を断ち、その回転をフリーの状態とする。

て原稿 D の表表反転を行うための原稿反転部 256 を設けていてその最出口が 所述したかイド部 25 a に閉口して接続し搬入口が前記プラテンかラス 11 の一時間に閉口するよう構成している。

商記反転部25bの要所には矢示方向に回転する 反転時の搬送用ローラナなわち反転ローラ群23b、23c、28dが配股をれておりまたブラテンかラス11 に面した搬入口の近くには前記反転部25b内を通過する原稿Dを検知するための発光部26aと受光 部26bから成るフォトセンサ28が配置されている。

そらに本発明においては前配かイド部25mと反 収部25bとから成る原稿Dの反収時の搬送路長す なわち図示点Pを起点として前配反収部25bを反 時計方向に周回して前記かイド部25mの一部を経 由し再び前記点Pに戻る迄の距離か、透映可能な 原稿Dの最大サイズ、例えば本実施例ではA3料 (297×420mm)を搬送する場合の長を297mmよりも 若干長くなるよう設定している。それによって反 転中の原稿Dがその先端部と復端部を選復するこ とのないよう機成をれている。

特開昭62-21665(3)

一方で前述したプロセスにより表面の露光を発えた原稿 D、 露光終了に同期して搬送ローラ 28 a が反時計方向に回転を始めるので搬送ベルト 30によってブラテンかラス11上を第 1 面後編 (略 2 面先端)方向に搬送され出す、

搬送された原稿Dの第1面後端部(第2面光鏡部)は、遠蔵部材27により閉塞されている前記かイド部25aには入らず従って本発明による前記反宏部25bに送り込まれることとなる。

国の転写が出来る態勢におかれており、前達した 搬送ローラ28mの停止に続き設置を体10内では原 格Dの裏面すなわち第2ページの露光、画像形成、 転写が行われる。

原稿 D の裏面の露光を終えると、電磁石等の作用により原稿ストッパ部材 12が退避し、次いで前記搬送ローラ 28aが再び時計方向に回転を始め搬送ペルト 30が原稿 D を搬送して A D F 20の外部に備えた原稿枠紙皿 50に送り出しコピーの反復に伴って原稿 D を順次稅層をせて行く。

なお以上説明した搬送サイクルでは原稿券紙匠50上に積層される原稿 D は、 裏面が下向とすなわち原稿的紙皿40に穀屋した原稿 D の状態に比し 各原稿 D がそれぞれ 裏面の球光後に なりペーツ 順がそれぞれ 前後する 結果となるが必要に応じ前述した 順送 機能に対し 裏面の球光後に 取稿 D を再度有力向に搬送して再び前記反転部25bを通し、 原稿Dの表面を下向をにした状態にて 原稿券紙皿50に 供出する 機能を付加すれば原稿 D を原稿券紙皿40に 数値した時と全く同一のペーツ順にて券紙、 検

使って原稿 D は 後送ローラ 28d、23c、28bの順に反転部 25b内 を反時計 力向に周回したのち原稿Dの第 2 面先 始部 が 前記 カイド部 25aに 達し再び ・ 前記 速酸 部材 27を 静豫 してブラテンガラス 11上に 送り出される。又、原稿 D がフォトセンサ 26を 過過しその 信号にもとづいて 前記 搬送ローラ 28aの回転を再び時計 力向に 切換えるようになっている。

従ってブラテンガラス11上に送り出された原稿 D は本発明の反転部25bを通過することにより表 裏が反転し、裏面すなわち第2面をブラテンガラス11に対面をせて搬送ベルト30により前述同様原稿ストッパ部材12に当巻する定機洗される。

ついで前記フェトセンサ26から所定時間運送して出された信号によって前記機送ローラ28mの回転は再び停止するようになっている。すなわち原稿 D がフェトセンサ26に検知されてから原稿ストッパ部材12に到達する迄に要する時間だけ遅れて搬送ローラ28mが停止することとなる。

一方この間にあって装置本体10では片面コピー を許えた記録紙が定着を許えて表裏反転され、裏

履することも可能となる。上述では面面原稿を関面コピーする場合を説明したが裏面原稿を2枚の 片面コピーにすることも可能であることは言うま でもなく容易に出来る機能を有している。

【発明の効果】

4. 図面の簡単な説明

特開昭62-21665(4)

第1 図は本発明の原稿搬送装置の瞬間構成図。
10……記録装置本体、 11……ブラテンカラス
12……原稿ストッパ部材
20……原稿機送装置(ADF)
21……送り出しローラ、 22a……さばをベルト
23a……給紙ローラ、 23b~28d……反転ローラ
25a……かイド部、 25b……(原稿)反転部
26……フォトセンサ、 27……速厳部材
28a……搬送ローラ、 29……圧接ローラ
30……搬送ペルト、 40……原稿給託皿
50……原稿券託皿、 D……原稿

出期人 小四六写真工案株式会社

第 1 図

